

Guide 列印注意事項 MII125

Guide 設計參數設定

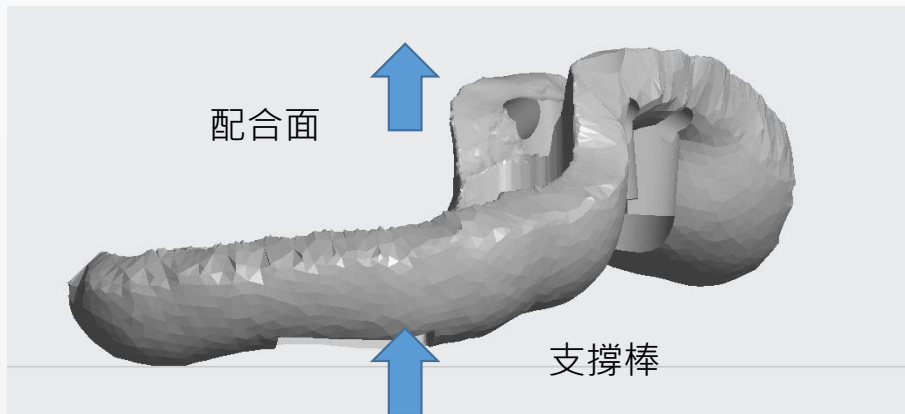


- 偏移值請設定為0.08
- 數值下降導板變緊，數值上升則導板變鬆
- 調整此參數可能造成需要的修整增加或者導板過鬆。

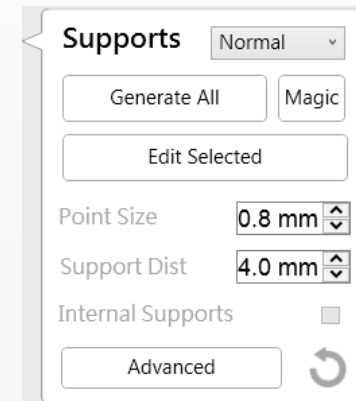
擺盤-支撐參數

1. 擺盤

- 使用英特崙Guide Designer軟體產生的tri檔案，不需調整位置
- 若使用非英特崙軟體產生的導板檔案時擺盤時請注意配合面朝上



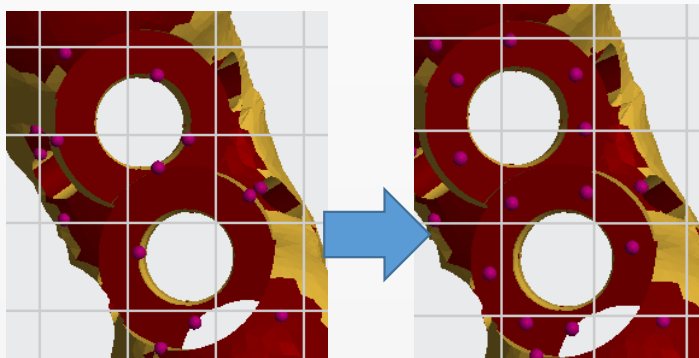
2. 支撐設定



擺盤-支撐編輯01

3.孔平台支撐點編輯

- 鑽孔平台支撐編輯
- 使用預設值的支撐參數產生後，需針對鑽孔平台處的支撐做處理

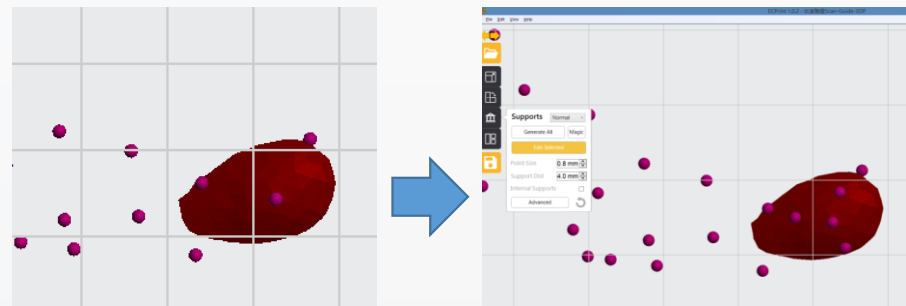


錯誤
支撐點落在孔的內緣，
數量不足

正確
移除內緣的支撐點，並
於平台圓形均勻布點，
約6個點就足夠

4.切層孤島支撐點編輯

- 3d列印時須注意切層第一層為單獨島嶼的狀況，遇到這樣的狀況需局部增加支撐點來提升支撐強度



錯誤
切層起始點支撐強
度不足

正確
於切層起始點周圍
以三角形方式增加3
個支撐點

擺盤-支撐編輯02

- 如下圖所示，由初始狀況編輯支撐點到正確狀況。

