

Guide 列印注意事項 Phrozen Make

Guide 設計參數設定

- 偏移值請設定為0.1
- 數值下降導板變緊，數值上升則導板變鬆
- 調整此參數可能造成需要的修整增加或者導板過鬆。

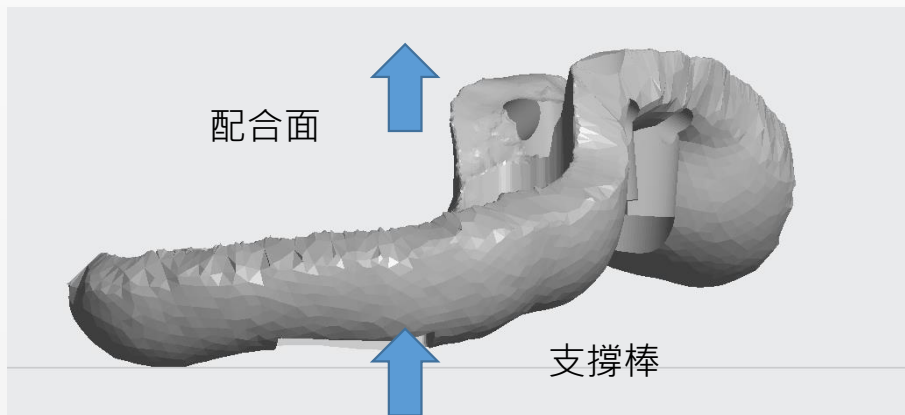
The image shows a software interface for setting design parameters. It includes several sections:

- 開啟設計檔...** (Open Design File...)
- 模型編輯** (Model Edit)
- 設定載入角** (Set Chamfer)
- 模型補倒凹** (Model Fillet)
- 模型邊界描繪** (Model Boundary Drawing)
- 模型邊界裁切** (Model Boundary Trimming)
- 設計參數** (Design Parameters):
 - 厚度值 (Thickness): 3.00 mm
 - 偏移值 (Offset): 0.1 mm
- 預覽** (Preview)
- 排水孔設計** (Drainage Hole Design):
 - 圖柱型 (Cylinder Type): 圓柱型 (Cylindrical)
 - 增加 (Add)
 - 刪除 (Delete)
 - 清除 (Clear)
 - 執行 (Execute)
- Text**:
 - ADD
 - DEL
- 輸出模型** (Export Model)
- 重設模型** (Reset Model)
- 關於...** (About...)
- 輸出資訊** (Output Information): 2 / 100

擺盤-支撐參數

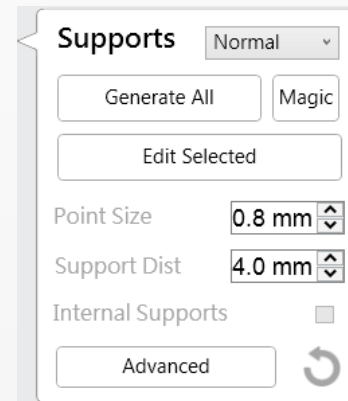
1. 擺盤

- 使用英特崙Guide Designer軟體產生的tri檔案，不需調整位置
- 若使用非英特崙軟體產生的導板檔案時擺盤時請注意配合面朝上

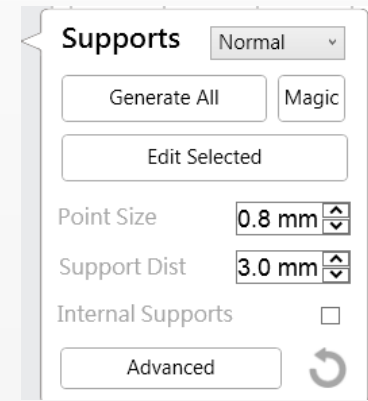


2. 支撐設定

- 請按照使用的材料設定支撐參數



Clear 04、
Model 02、
Temp 02

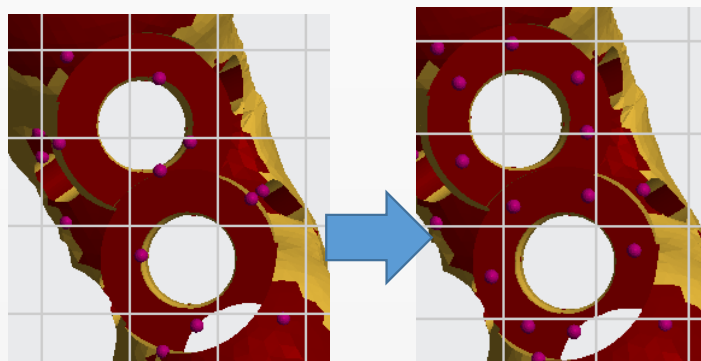


Next Dent SG 01

擺盤-支撐編輯01

3.孔平台支撐點編輯

- 鑽孔平台支撐編輯
- 使用預設值的支撐參數產生後，需針對鑽孔平台處的支撐做處理

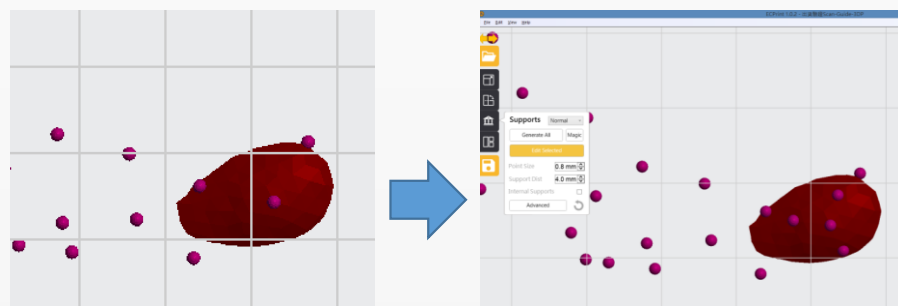


錯誤
支撐點落在孔的內緣，
數量不足

正確
移除內緣的支撐點，並
於平台圓形均勻布點，
約6個點就足夠

4.切層孤島支撐點編輯

- 3d列印時須注意切層第一層為單獨島嶼的狀況，遇到這樣的狀況需局部增加支撐點來提升支撐強度



錯誤
切層起始點支撐強
度不足

正確
於切層起始點周圍
以三角形方式增加3
個支撐點

擺盤-支撐編輯02

- 如下圖所示，由初始狀況編輯支撐點到正確狀況。

